

Schweißzertifikat

GSIHAL-EN 1090-2.00627.2016.001

Hersteller	Maschinen & Metallbau Olma Talstraße 6 DE 08491 Netzschkau
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungs-klasse	EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Qualifikation)	Gert Teuscher , EWE
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	-
Bemerkungen	Zur Unterstützung der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson ist Herr René Dosche (B), geb. 07.08.1975, eingesetzt. Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Bestätigung	
Gültigkeitsbeginn	2016-10-10
Gültigkeitsdauer	2019-10-09
Ausstellungsort/-datum	Dresden/2016-10-12
Zertifizierungsstelle	GSI mbH (GSIHal)